

# LEHKÝ BEZHROTÝ SOUSTRUH

## SL 160 CNC



Soustruh SL 160 CNC je určen pro výrobu menších, tvarově složitých, přesných součástí ze všech kovových materiálů, plastů, především z tyčového materiálu bez potřeby podepření koníkem.

Rám stroje je svařený z ocelových profilů a uzavřený odnímatelnými kryty a tvoří tak tuhou prostorovou konstrukci pro upevnění litinového lože stroje a vřeteníku. Na vodorovném loži soustruhu se po kluzných vedeních pohybuje podélný a příčný suport. Pohybové kuličkové šrouby podélného i příčného suportu jsou poháněny krokovými servopohony. Pracovní vřeteno

je uloženo ve předepjatých kuličkových ložiscích a je poháněno asynchronním motorem s plynulou změnou otáček. Otáčky vřetene jsou snímány přesným otáčkovým snímačem. Pracovní prostor stroje je osvětlen a dokonale krytován tak, že je možné intenzivní chlazení nástrojů kapalinou.

CNC řídicí systém stroje je umístěn na otočné konzole připevněné k rámu stroje. Napáječe motorů jsou umístěny v elektroskříně, která je zabudovaná v rámu stroje. Řídicí systém **MIKROPROG S** je tvořen výkonným počítačem s barevným grafickým LCD displejem a plnou odolnou PC klávesnicí. Funkce PLC části zajišťuje samostatný procesorový modul. Na čelním panelu systému jsou soustředěny všechny ovládací prvky. Řídicí systém je vybaven pevným diskem, disketovou mechanikou 3.5" rozhraním pro tiskárnu a rozhraním RS 232 C a síťovým rozhraním pro komunikaci s nadřazeným systémem. Systém je rovněž vybaven dostatečným počtem programovatelných vstupů a výstupů tak, aby umožnil připojení zákaznických periférií např. spouštění chladicí kapaliny, odsávání, odebírání obrobků, podavače materiálu, připojení manipulátoru a.j.

### Možné provedení a vybavení soustruhu SL 160 CNC

Pneumaticky ovládaná šestipolohová revolverová hlava  
Nástrojová lišta pro nástroje  
Universální sklíčidlo pro ruční upínání  
Pneumatické universální sklíčidlo 125 mm  
Polohované vřeteno jako C osa

Pneumatické kleštinové upínání do 26 mm  
Gravitační podavač tyčového materiálu  
Pneumatický podavač tyčového materiálu  
Zásobník tyčového materiálu s podavačem  
Poháněné nástroje v nástrojové liště

### Standardní funkce řídicího systému:

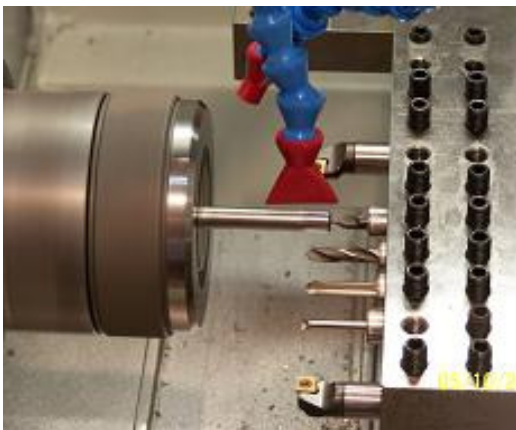
absolutní a relativní souřadnice, užití posunutí počátku a lokálních souřadných systémů  
lineární a kruhová interpolace, interpolace pro řezání závitů  
funkce override pro posuvy a rychloposuvy a otáčky  
řezání závitů na válci a na kuželi, výběhy závitu různého typu  
konstantní řezná rychlost  
parametrické programování – 100 parametrů včetně speciálních systémových parametrů  
tvorba podprogramů, vlastních uživatelských cyklů  
pevné cykly pro obrábění standardních tvarů – válec, kužel, zápich, koule  
korekce na poloměr špičky nástroje  
až 10 samostatných korekcí pro každý nástroj  
ruční nebo automatická výměna nástroje včetně korekce polohy špičky nástroje  
funkce pro práci s dotykovou sondou, poloautomatické odměřování korekcí  
programově řízené výstupy pro spolupráci s periferiemi  
programově zpracovatelné uživatelské vstupy pro spolupráci s periferiemi  
manažer programů, editor programů a 2.5D grafická simulace obrábění

### Zvláštní funkce dle přání zákazníka:

Kromě uvedených standardních funkcí může být řídicí systém vybaven dalšími funkcemi podle specifických přání zákazníka, například speciálními cykly, funkcí podtáčení, polohováním vřetene, případně může být přímo z výroby stroj seřízen a připraven pro konkrétní technologickou operaci nebo může být vybaven systémem MENU pro snadnou a bezpečnou obsluhu nekvalifikovaným personálem.

### Základní příslušenství (dodává se spolu se strojem):

Chladicí agregát  
Osvětlení pracovního prostoru  
Dokumentace (uživatelská příručka řídicího systému, návod k údržbě, elektrodokumentace)



### Základní technické parametry:

Maximální oběžný průměr	160 mm
Maximální délka obrábění	160 mm
Průměr tyčového materiálu	26 mm
Průměr tyče při použití kleštinového up.	26 mm
Výkon pohonu vřetene	2.2 až 4 kW
Max. otáčky vřetene	5000 1/min
Opakovatelná přesnost polohování	0.004 mm
Maximální rychlost pracovního posuvu	3750 mm/min
Upínací plocha stolu	150 x 400 mm
Půdorysná plocha stroje (bez ramene ŘS)	1300 x 920 mm
Celková hmotnost stroje	400 kg
Napájecí napětí	3 x 400 V
Příkon stroje	3,5 kVA

Dodává:



**MIKRONEX s.r.o.**  
Na Úlehli 1286/16  
141 00 Praha 4  
tel./fax: 241 483 524  
[www.mikronex.cz](http://www.mikronex.cz)

**Předváděcí středisko:** FS ČVUT  
Technická 4  
166 07 Praha 6  
kontakt. tel: 224 352 736  
Email: mikronex @ mikronex.cz