

MALÝ HROTOVÝ SOUSTRUH

SRL 20 CNC



Soustruh SRL 20 CNC je určen pro výrobu menších, tvarově složitých, přesných součástí z kovových materiálů, plastů případně dřeva. Soustruh je též velmi vhodný pro všechny typy škol a učilišť pro výuku programování a obsluhy číslicově řízených obráběcích strojů.

Rám stroje svařený z ocelových profilů a uzavřený odnímatelnými kryty tvoří tuhou prostorovou konstrukci pro upevnění lože stroje a vřeteníku. Na šikmém loži soustruhu se po podélném valivém vedení pohybuje suport a po samostatném vedení mechanický nebo pneumatický koník. Pohybové kuličkové šrouby podélného i příčného posuvu jsou poháněny

krokovými servopohony. Pracovní vřeteno je uloženo ve čtyřech předepjatých kuličkových ložiscích s kosouhlým stykem a je poháněno motorem s plynulou změnou otáček frekvenčním měničem. Pracovní prostor stroje je osvětlen a dokonale krytován, tak že je možné chlazení nástrojů kapalinou. Řídicí systém MIKROPROG-F s plochým LCD barevným displejem a průmyslovou PC klávesnicí, je prostřednictvím otočného ramene připevněn k boku stroje. Řídicí systém je vybaven pevným diskem, CD mechanikou, rozhraním USB a rozhraním LAN pro komunikaci s nadřazeným systémem. Na čelní straně ovládacího panelu jsou soustředěny všechny ovládací prvky řízení stroje.

Systém je rovněž vybaven dostatečným počtem programovatelných vstupů a výstupů tak, aby umožnil připojení zákaznických periférií např. spouštění chladicí kapaliny, odsávání, odbírání obrobků, podavače materiálu, připojení manipulátoru a.j.

Možné provedení a vybavení soustruhu SRL 20 CNC

Elektricky ovládaná šestipolohová revolverová hlava
Pneumaticky ovládaná šestipolohová revolverová hlava
Nástrojová lišta pro 6 až 8 nástrojů
Universální sklíčidlo 125 mm
Pneumatické universální sklíčidlo 125 mm

Gravitační podavač tyčového materiálu
Kleštinové upínání do 26 mm
Mechanický podpěrný koník
Pneumatický podpěrný koník
Pneumatický podavač tyčového materiálu
Zásobník tyčového materiálu s podavačem

Malý hrotový soustruh SRL 20 CNC

Standardní funkce řídicího systému:

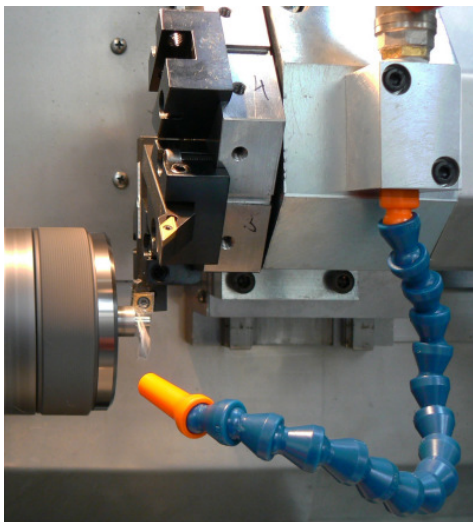
absolutní a relativní souřadnice, užití posunutí počátku a lokálních souřadných systémů
lineární a kruhová interpolace, interpolace pro řezání závitů
funkce override pro posuvy a rychloposuvy a otáčky
řezání závitů na válci a na kuželu, výběhy závitů různého typu
konstantní řezná rychlost
parametrické programování – 100 parametrů včetně speciálních systémových parametrů
tvorba podprogramů, vlastních uživatelských cyklů
pevné cykly pro obrábění standardních tvarů – válec, kužel, zápich, koule
korekce na poloměr špičky nástroje
až 10 samostatných korekcí pro každý nástroj
ruční nebo automatická výměna nástroje včetně korekce polohy špičky nástroje
funkce pro práci s dotykovou sondou, poloautomatické odměřování korekcí
programově řízené výstupy pro spolupráci s periferiemi
programově zpracovatelné uživatelské vstupy pro spolupráci s periferiemi
manažer programů, editor programů a grafická simulace obrábění

Zvláštní funkce dle přání zákazníka:

Kromě uvedených standardních funkcí může být řídicí systém vybaven dalšími funkcemi podle specifických přání zákazníka, například speciálními cykly, funkcí podtáčení, polohováním vřetene, případně může být přímo z výroby stroj seřízen a připraven pro konkrétní technologickou operaci nebo může být vybaven systémem MENU pro snadnou a bezpečnou obsluhu nekvalifikovaným personálem.

Základní příslušenství (dodává se spolu se strojem):

Dokumentace (uživatelská příručka řídicího systému, návod k údržbě, elektrodokumentace)
Otočný hrot koníku
Sada držáků nástrojů (6 kusů pro vnější nože, 3 kusy pro vnitřní nože, 3 kusy pro osové nástroje)



Základní technické parametry:

Maximální oběžný průměr	160 mm
Vzdálenost mezi hroty	300 mm
Průměr tyčového materiálu	28 mm
Průměr tyče při použití kleštinového up.	20 mm
Maximální hmotnost obrobku	8 kg
Počet poloh revolverové hlavy	6
Průřez nožových držáků	12 x 12 mm
Výkon pohonu vřetene	2.2 až 4 kW
Max. otáčky vřetene	5000 1/min
Opakovatelná přesnost polohování	0.005 mm
Maximální rychlost pracovního posuvu	5000 mm/min
Půdorysná plocha stroje (bez ramene ŘS)	1000 x 780 mm
Celková hmotnost stroje	385 kg

Dodává:



MIKRONEX s.r.o.
Na Úlehli 1286/16
141 00 Praha 4
tel./fax: 241 483 524
www.mikronex.cz

Předváděcí středisko: FS ČVUT
Technická 4
166 07 Praha 6
kontakt. tel: 224 352 736
Email: mikronex @ mikronex.cz