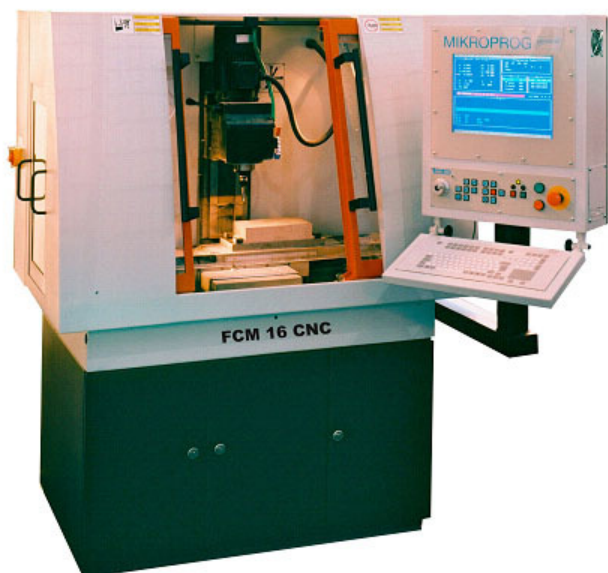


FRÉZKY FCM CNC

FCM 16 CNC FCM 25 CNC



Frézky FCM se vyrábějí ve dvou velikostech: FCM 16 CNC a FCM 25 CNC.

Frézky řady FCM jsou vhodné především k výrobě přesných a tvarově složitých součástí menších rozměrů, například k výrobě vstřikovacích forem, modelů, hloubících elektrod z mědi, či grafitu.

Oba dva typy frézek mají tuhé litinové lože s kalenými kluznými plochami chráněnými kryty. Na loži se pohybuje pracovní stůl. Svislý pohyb vykonává vřeteník, který se pohybuje po vedení stojanu. Pohony posuvů jsou ve všech osách řešeny krokovými servopohony, které v případě požadavku zákazníka mohou být vybaveny přímým či nepřímým odměřováním.

Vřeteník obou typů strojů je poháněn třífázovým asynchronním elektromotorem, otáčky jsou regulovány frekvenčním měničem. U obou typů stroje je možno volit mezi standardním a rychloběžným vřeteníkem. Vřeteno je ukončeno strmým upínacím kuželem ISO 30. Výměna nástrojů je ruční s mechanickým nebo pneumatickým odepínáním. Frézky FCM 25 CNC mohou být vybaveny zásobníkem nástrojů pro automatickou výměnu.

V ocelovém podstavci stroje je prostor pro třísky, chladicí agregát případně pro ukládání příslušenství. Pracovní prostor frézek FCM je krytován a umožňuje intenzivní chlazení nástrojů nebo odsávání pracovního prostoru. V pracovním prostoru může být umístěno osvětlení.

Řídicí systém MIKROPROG-F s plochým LCD barevným displejem a průmyslovou PC klávesnicí, je prostřednictvím otočného ramene připevněn k boku stroje. Řídicí systém je vybaven pevným diskem, CD disketovou mechanikou, rozhraním USB a rozhraním LAN pro komunikaci s nadřazeným systémem. Na čelní straně ovládacího panelu jsou soustředěny všechny ovládací prvky řízení stroje. Standardně je řídicí systém dodáván ve čtyřosém provedení. Jako čtvrtá řízená osa může být použit např. otočný nebo naklápěcí stůl. Na přání zákazníka je možné vybavit systém ještě pátou řízenou osou.



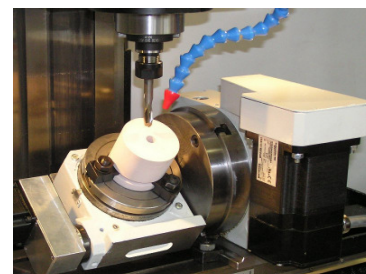
Na čelní straně ovládacího panelu jsou soustředěny všechny ovládací prvky řízení stroje. Standardně je řídicí systém dodáván ve čtyřosém provedení. Jako čtvrtá řízená osa může být použit např. otočný nebo naklápěcí stůl. Na přání zákazníka je možné vybavit systém ještě pátou řízenou osou.

Funkce řídicího systému MIKROPROG - F:

- lineární interpolace ve čtyřech nebo pěti osách,
- kruhová a šroubová interpolace v zadané souřadné rovině,
- možnost souvislého napojování drah pohybu bez zastavování,
- parametrické zadávání veškerých proměnných,
- cykly pro obrábění drážky, obdélníkového a kruhového vybrání
- cykly pro vrtání, vystružování, závitování, cykly pro vrtání příruby a sítě otvorů
- možnost tvorby uživatelských podprogramů a cyklů,
- souvislé korekce na průměr nástroje (funkce G41 a G42),
- délkové korekce pro 99 nástrojů s podporou odměřování korekcí sondou,
- funkce pro nastavování a proměňování obrobků dotykovou sondou,
- možnost skenování obrobků nebo modelů pomocí dotykové sondy,
- možnost ukládání měřených dat na disk pro další zpracování,
- možnost načítání dat do parametrů a jejich následné zpracování v NC programu,
- funkce override pro pracovní posuvy, rychloposuv a otáčky vřetene,
- komfortní manažer programů a editor s grafickou 2.5D simulací obrábění.

Rozšiřující příslušenství:

Ke strojům řady FCM je připojitelná čtvrtá řízená osa ISN 160 (ISN 220) pro horizontální i vertikální instalaci, podpěrný koník, chladicí nebo odsávací agregát, dotyková sonda pro skenování, měření a nastavování obrobku a seřizovací sonda pro seřizování nástrojů. Systém umožňuje instalovat i další periferní zařízení dle přání zákazníka.



Pátá řízená osa na frézce FCM 16 CNC

Základní technické parametry frézky FCM 16 CNC:

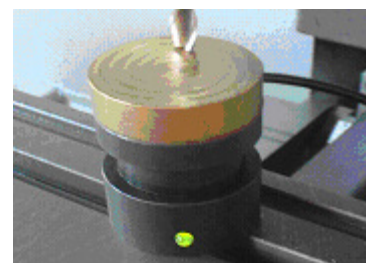
Rozměry pracovního stolu	160x400 mm
Pracovní posuvy os X,Y a Z	300x160x300 mm
Výkon motoru vřetene	1.1-2 kW
Otáčky vřetene	50 - 3000 nebo 300 – 12000 ot/min
Rychlost posuvu	0 – 5000 mm/min
Inkrement pohybu	0.001 mm
Napájecí napětí	3x400 V
Rozměry d, š, v	1250x720x1650 mm
Hmotnost	435 kg



Sonda DS4R pro odměřování nebo kontrolu obrobku

Základní technické parametry frézky FCM 25 CNC:

Rozměry pracovního stolu	250x700 mm
Pracovní posuvy os X,Y a Z	450x250x320 mm
Výkon motoru vřetene	2.2-4 kW
Otáčky vřetene	50 - 3000 nebo 300 – 12000 ot/min
Rychlost posuvu	0 – 5000 mm/min
Inkrement pohybu	0.001 mm
Napájecí napětí	3x400 V
Rozměry d, š, v	2370x1170x2000 mm
Hmotnost	1250 kg



Sonda DS 6 pro ruční nebo automatické seřizování nástrojů

Dodává:



MIKRONEX s.r.o.
Na Úlehli 1286/16
141 00 Praha 4
tel./fax: 241 483 524
www.mikronex.cz

Předváděcí středisko: FS ČVUT
Technická 4
166 07 Praha 6
kontakt. tel: 224 352 736
Email: mikronex @ mikronex.cz