

SPECIÁLNÍ SOUSTRUH S VYSOKÝM KRYTÍM

SS 30 CNC



Soustruh, konstruovaný speciálně pro obrábění abrazivních materiálů má svařované tuhé lože speciální konstrukce, která umožňuje hermetické uzavření všech pohybových skupin stroje. Podélný posuv na valivém vedení je horizontálně umístěn na nosníku s plným manžetovým krytováním. Pohon je řešen bezvůlovým kuličkovým šroubem uvnitř nosníku. Příčný pohyb na samostatném suportu je umístěn svisle a umožňuje tak snadný odvod nečistot z pracovního prostoru stroje. Posuv po

valivém vedení je rovněž řešen kuličkovým šroubem. Příčná osa je rovněž krytována hermeticky uzavřenými manžetami. Vřeteník stroje je litinový s přetlakovou ochranou proti vnikání nečistot. Krytování stroje zaručuje jeho vysokou životnost v prašném prostředí při obrábění slinutého karbidu. Pomocné prostory stroje jsou rovněž chráněny proti vnikání nečistot. Stroj je připraven pro připojení výkonného odsávání z pracovního prostoru stroje. Pro upevnění nástrojů je stroj vybaven mechanickým držákem nástrojů (hlavou Multifix). Stroj je osazen tříčelistovým sklíčidlem o průměru 200 mm. Nástrojový systém je tvořen buď ruční rychlovýměnnou nožovou hlavou typu MULTIFIX, nebo automatickou šestipolohovou revolverovou hlavou. Upínání obrobků je prostřednictvím ručně ovládaného sklíčidla, případně pneumatického sklíčidla. Koník je ručně přestavitelný po vodících plochách lože. Vysouvání hrotové objímky koníka je pomocí ručního kola případně pomocí pneumatického ovládní. Pracovní prostor je zepředu chráněn pohyblivým krytem a ze zadní strany pevným krytem. Osvětlení pracovního prostoru zabezpečuje průmyslové halogenové svítidlo umístěné na pevném krytu.

Řídicí systém MIKROPROG S tvořen výkonným počítačem s barevným grafickým LCD displejem. Funkce PLC části zajišťuje samostatný procesorový modul. Na čelním panelu systému jsou soustředěny všechny ovládací prvky. Řídicí systém je vybaven pevným diskem, CD mechanikou, rozhraním USB a rozhraním RS 232 C pro komunikaci s nadřazeným systémem a síťovým rozhraním LAN.

Systém je rovněž vybaven dostatečným počtem programovatelných vstupů a výstupů tak, aby umožnil připojení zákaznických periferií např. spouštění odsávacího systému, pneumatická upínač, připojení manipulátoru, podavače tyčového materiálu a jiné.

Možné provedení a vybavení soustruhu SS 30 CNC

Pneumaticky ovládaná šestipolohová revolverová hlava
Nástrojová lišta pro 6 až 8 nástrojů
Universální čtyřčelistové sklíčidlo
Pneumatické universální sklíčidlo
Kleštinové upínání do 32 mm

Mechanický podpěrný koník
Pneumatický podpěrný koník
Pneumatický podavač tyčového materiálu
Gravitační podavač tyčového materiálu
Zásobník tyčového materiálu s podavačem

Standardní funkce řídicího systému:

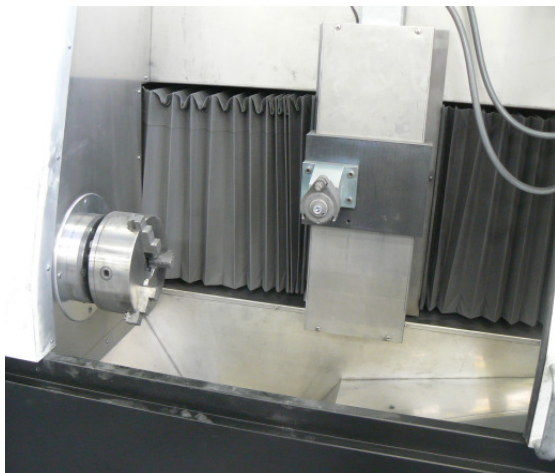
absolutní a relativní souřadnice, užití posunutí počátku a lokálních souřadných systémů
lineární a kruhová interpolace, interpolace pro řezání závitů
funkce override pro posuvy a rychloposuvy a otáčky
řezání závitů na válci a na kuželu, výběhy závitů různého typu
konstantní řezná rychlost
parametrické programování – 100 parametrů včetně speciálních systémových parametrů
tvorba podprogramů, vlastních uživatelských cyklů
pevné cykly pro obrábění standardních tvarů – válec, kužel, zápich, koule
korekce na poloměr špičky nástroje
až 10 samostatných korekcí pro každý nástroj
ruční nebo automatická výměna nástroje včetně korekce polohy špičky nástroje
funkce pro práci s dotykovou sondou, poloautomatické odměřování korekcí
programově řízené výstupy pro spolupráci s periferiemi
programově zpracovatelné uživatelské vstupy pro spolupráci s periferiemi
manažer programů, editor programů a grafická simulace obrábění

Zvláštní funkce dle přání zákazníka:

Kromě uvedených standardních funkcí může být řídicí systém vybaven dalšími funkcemi podle specifických přání zákazníka, například speciálními cykly, funkcí podtáčení, polohováním vřetene, případně může být přímo z výroby stroj seřízen a připraven pro konkrétní technologickou operaci nebo může být vybaven systémem MENU pro snadnou a bezpečnou obsluhu nekvalifikovaným personálem.

Základní příslušenství (dodává se spolu se strojem):

Dokumentace (uživatelská příručka řídicího systému, návod k údržbě, elektrodokumentace), držák nástrojů MULTIFIX se dvěma držáky nožů, tříčelistové sklíčidlo průměr 200 mm.



Pohled do pracovního prostoru stroje

Základní technické parametry:

Maximální oběžný průměr nad ložem	300 mm
Maximální pojezd v podélné ose Z	400 mm
Maximální pojezd v příčné ose X	200 mm
Průměr tyčového materiálu	27 mm
Maximální hmotnost obrobku	40kg
Výkon pohonu vřetene	4 kW
Max. otáčky vřetene	3000 1/min
Opakovatelná přesnost polohování	0.005 mm
Maximální rychlost pracovního posuvu	5000mm/min
Půdorysná plocha stroje (bez ramene)	1300 x 900 mm
Celková hmotnost stroje	450 kg
Napájení	3x400V/50Hz)
Průměr odsávacího hrdla	120 mm

Dodává:



MIKRONEX s.r.o.
Na Úlehli 1286/16
141 00 Praha 4
tel./fax: 241 483 524
www.mikronex.cz

Předváděcí středisko: FS ČVUT
Technická 4
166 07 Praha 6
kontakt. tel: 224 352 736
Email: mikronex @ mikronex.cz