

UNIVERSÁLNÍ BRUSKY NA PLOCHO

BRH 20/40 CNC



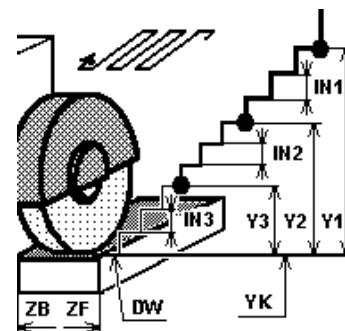
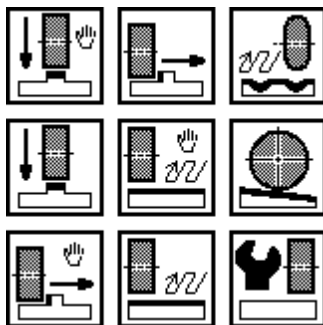
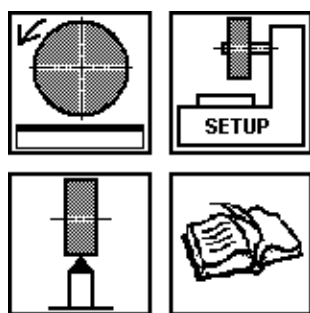
Brusky řady BRH 20 a BRH 40 mohou být vybaveny řídicím systémem **SN 600.4** nebo **MIKROPRG**. Jsou určeny pro rovinné broušení (případně tvarové broušení) obvodem nebo bokem brousícího kotouče. Umožňují broušení ruční i broušení v automatických pracovních cyklech pro broušení rovinných ploch obrobků rovinným nebo zapichovacím způsobem. Brusky umožňují broušení bočních ploch bokem kotouče, případně tvarových ploch zapichovacím broušením tvarovým brousícím kotoučem. Ovládací panel řídicího systému je umístěn na otočném rameni, na kterém jsou soustředěny všechny ovládací prvky pro obsluhu stroje. Pro snadné nastavování polohy, případně pro ruční broušení je k dispozici ruční ovládací kolečko. Obrobky se obvykle upínají na magnetickou upínací desku, případně do speciálních upínačů, upnutých do T drážek na pracovním stole. Ve zvláštním provedení je možné brousit i úkosové plochy. Stroj je možné vybavit dotykovou sondou, monitorem najetí na třísku, automatickým vyvažováním kotouče apod.

Běžné provedení stroje s řídicím systémem **SN 600.4** nebo **MIKROPRG** - podélný pohyb stolu (osa X) je řešený asynchronním motorem s frekvenčním měničem s ručně přestavitelnými narážkami, případně může být řešena hydraulicky s ručně nastavitelnými narážkami, osa Y – svislý přísuv brousícího vřeteníku a osa Z - posuv stolu v příčném směru jsou řešeny jako CNC osy. Otáčky brousícího kotouče jsou plynule měnitelné v závislosti na průměru brousícího kotouče (na přání může být provedení se dvěma pevnými otáčkovými stupni). Stroj je vybaven centrálním mazacím agregátem. Všechny klíčové funkční plochy jsou krytovány harmonikovými kryty. Stroj je vybaven chladicím agregátem (případně filtrační kapalinou). Bruska BRH s programem „rovinné broušení“ může být jako zvláštní provedení na přání vybavena i podélnou osou X s CNC řízením pohybu stolu pro možné úkosové broušení nebo pro broušení s proměnnými mezemi broušení bez nutnosti účasti obsluhy. Řídicí systém může obsahovat uživatelem definované pracovní cykly, případně další speciální funkce.

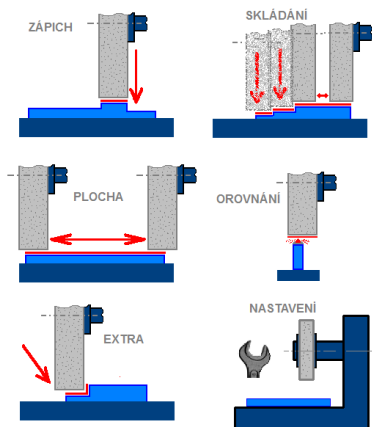
Brusky BRH s řídicím systémem **MIKROPRG** s programem „rovinné broušení“ mohou být ve stejném provedení jako se systémem SN 600.4, ale poskytují větší komfort obsluhy především při požadavcích na tvarové broušení složitých ploch a při požadavcích na tvarové orovnávaní brousících kotoučů. Systém MIKROPRG rovněž umožňuje vytváření uživatelských aplikací a ukládání prakticky neomezeného počtu uživatelských programů. Systém umožní komunikaci s podnikovou sítí (ready for Industry 4.0).

Universální bruska na plochu BRH 20CNC

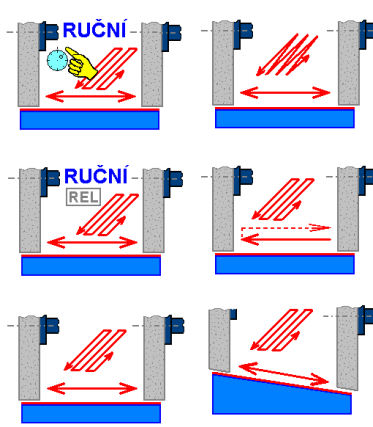
Pevné cykly pro rovinné broušení: Pevné cykly obsahují všechny běžné postupy pro rovinné broušení – zápichové broušení, zápichové boční broušení, broušení plochy s příčným podáváním, případně kombinovaný cyklus zápichového a plošného broušení. Lze definovat režim přidávání přídavek (v jedné či v obou úvratích) a režim broušení plochy (postupné podávání, křížový výbrus,...) V režimu pro ruční broušení je vyžadována spoluúčast obsluhy, která může korigovat výchozí rozměr pro broušení, krajní polohy oscilace stolu apod. K dispozici jsou cykly pro ovrnění kotouče (ovrnání obvodu, čela, tvarování rohu, případně tvarové ovrnění).



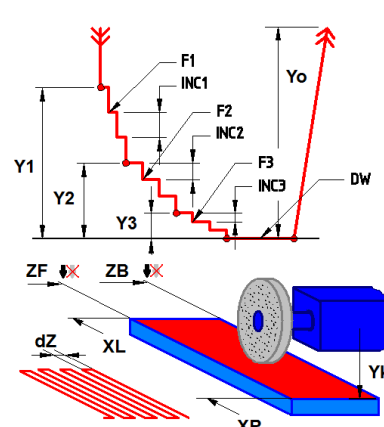
Základní nabídka broušení SN600.4



Nabídka cyklů broušení



Ukázka broušicího cyklu



Základní nabídka broušení MIKROPROG

Nabídka rovinného broušení

Rovinný broušicí cyklus

Základní technické parametry:

BRH20CNC

BRH40CNC

Rozměr pracovního stolu	200 x 600 mm	400 x 1000
Podélný posuv stolu	600 mm	1000 mm
Příčný posuv stolu	250 mm	450 mm
Vzdálenost osy kotouče od stolu	525 mm	675 mm
Nejmenší inkrement přídavek (osa Y)	0.0005 mm	0,0005 mm
Rozlišení polohování příčné osy (osa Z)	0.001 mm	0.001 mm
Maximální rychlost pohybu stolu	25 000 mm/min	30 000 mm/min
Broušící kotouč	250x76x20 mm	350x127x40-80
Otáčky broušicího vřetena	2000 až 3900 ot/min	1000 až 2500 ot/min
Výkon hlavního motoru	2,2 kW	7,5 kW
Max. hmotnost obrobku včetně upínače	200 kg	500 kg
Hmotnost stroje	1850 kg	3800 kg

Dodává:



MIKRONEX s.r.o.
Na Úlehlí 1286/16
141 00 Praha 4
tel./fax: 241 483 524
www.mikronex.cz

Předváděcí středisko: FS ČVUT
Technická 4
166 07 Praha 6
kontakt. tel: 224 352 736
Email: mikronex@mikronex.cz