

# LEHKÝ HROTOVÝ SOUSTRUH



## SRL 160 CNC



Soustruh SRL 160 CNC je určen pro výrobu menších, tvarově složitých, přesných součástí ze všech kovových materiálů, plastů, především z tyčového materiálu obvykle bez potřeby podepření koníkem.

Rám stroje je svařený z ocelových profilů a uzavřený odnímatelnými kryty a tvoří tak tuhou prostorovou konstrukci pro upevnění trámového lože stroje, vřeteníku a koníku. Na vodorovném loži soustruhu se po valivých vedeních pohybuje podélný a příčný suport. Pohybové kuličkové šrouby podélného i příčného suportu jsou poháněny krokovými servopohony. Pracovní vřeteno je uloženo ve předepjatých kuličkových vřetenových ložiscích a je poháněno asynchronním motorem s plynulou změnou otáček. Otáčky vřetene jsou snímány přesným otáčkovým snímačem. Pracovní prostor stroje je osvětlen a dokonale krytován tak, že je možné intenzivní chlazení nástrojů pomocí chladicího agregátu umístěného ve skříni stroje.

CNC řídicí systém stroje je umístěn na pevné konzole připevněné k rámu stroje. Napáječe motorů jsou umístěny v elektroskříni, která je zabudovaná v rámu stroje. Řídicí systém **MIKROPROG S** je tvořen výkonným

počítačem s barevným grafickým LCD displejem a plnou odolnou PC klávesnicí. Funkce PLC části zajišťuje samostatný procesorový modul. Na čelním panelu systému jsou soustředěny všechny ovládací prvky. Systém je vybaven dostatečným počtem programovatelných vstupů a výstupů tak, aby umožnil připojení zákaznických periférií např. spouštění chladicí kapaliny, odsávání, odebírání obrobků, podavače materiálu, připojení manipulátoru, robota a.j.

### Možné provedení a vybavení soustruhu SRL 160 CNC

Pneumatická revolverová šestipolohová hlava  
Nástrojová lišta pro nástroje s výměnnými držáky  
Nástrojová hlava MULTIFIX A  
Universální sklíčidlo pro ruční upínání  
Pneumatické universální sklíčidlo  
Pneumatické kleštinové upínání

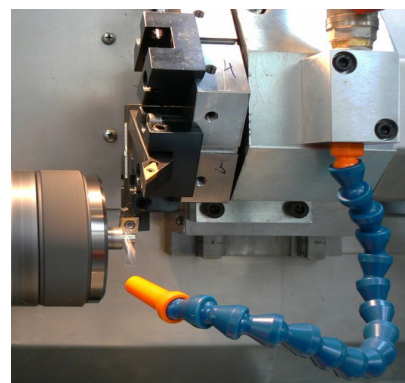
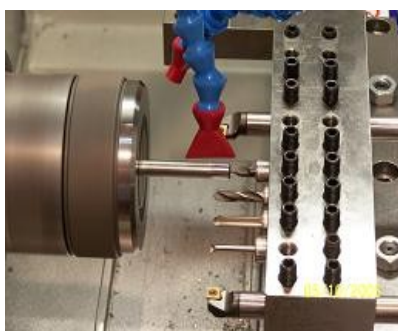
Gravitační podavač tyčového materiálu  
Pneumatický podavač tyčového materiálu  
Zásobník tyčového materiálu k podavači  
Poháněné nástroje v nástrojové liště (omezeně)  
Dotyková sonda pro automatické korekce nástrojů  
Dotyková sonda pro zaměření polohy obrobku  
Pneumaticky ovládaný koník

### Zvláštní funkce dle přání zákazníka:

Kromě uvedených standardních funkcí může být řídicí systém vybaven dalšími funkcemi podle specifických přání zákazníka, například speciálními cykly, funkcí podtáčení, případně může být přímo z výroby stroj seřízen a připraven pro konkrétní technologickou operaci a může být vybaven systémem MENU pro snadnou a bezpečnou obsluhu méně kvalifikovaným personálem.

### Standardní funkce řídicího systému:

absolutní a relativní souřadnice, užití posunutí počátku a lokálních souřadných systémů  
lineární a kruhová interpolace, interpolace pro řezání závitů  
funkce override pro posuvy a rychloposuvy a otáčky  
řezání závitů na válci a na kuželi, výběhy závitu různého typu, řezání spirálních drážek na čele  
konstantní řezná rychlost s omezením maximálních otáček  
parametrické programování – 100 parametrů včetně speciálních systémových parametrů  
tvorba podprogramů, vlastních uživatelských cyklů, parametrických programů  
pevné cykly pro obrábění standardních tvarů – válec, kužel, zápich, koule  
korekce na poloměr špičky nástroje  
až 10 samostatných korekcí pro každý nástroj  
lze definovat až 100 různých nástrojů  
ruční nebo automatická výměna nástroje včetně korekce polohy špičky nástroje  
funkce pro práci s dotykovou sondou, poloautomatické odměřování korekcí  
programově řízené výstupy pro spolupráci s periferiemi – snadný přístup z NC kódu  
logické funkce v programu, skoky, podmíněné skoky, podmíněné stopy, podmíněné pohyby  
funkce pro práci s ručním ovládacím kolečkem  
programově zpracovatelné uživatelské vstupy pro spolupráci s periferiemi – snadný přístup z NC kódu  
manažer programů, editor programů a 2.5D grafická simulace obrábění



### Základní technické parametry:

Oběžný průměr na ložem	200 mm
Oběžný průměr nad suportem	160 mm
Délka obrábění maximálně	300 mm
Délka mezi hroty (dle upínače) max.	300 mm
Průměr tyčového materiálu	24 mm
Průměr tyče při použití kleštinového up.	20 mm
Výkon pohonu vřetene	2.2 až 4 kW
Max. otáčky vřetene	5000 1/min
Opakovatelná přesnost polohování	0.004 mm
Maximální rychlost pracovního posuvu	5000 mm/min
Půdorysná plocha stroje (bez ramene ŘS)	1030 x 730 mm
Celková hmotnost stroje	400 kg
Napájecí napětí	3 x 400 V
Příkon stroje	4,5 kVA

Vyrábí a dodává:



**MIKRONEX s.r.o.** Předváděcí středisko: FS ČVUT  
Na Úlehli 1286/16 Technická 4  
141 00 Praha 4 166 07 Praha 6  
tel./fax: 241 483 524 kontakt. Tel: 224 352 736  
Email: mikronex@mikronex.cz [www.mikronex.cz](http://www.mikronex.cz)